

# HDS Hoja de Datos de Seguridad

Ralph Wilson Plastics Company

Número de SDS: 30008  
Página 1 of 6

Paneles de TFL

Número de Revisión: 0 (New)  
Fecha de Revisión: 12/30/14

## SECCIÓN 1 IDENTIFICACIÓN

**Nombre de Producto:** Paneles de TFL

**Fabricante:** RALPH WILSON PLASTICS COMPANY  
P. O. BOX 6110 – 10501 H. K. DODGEN LOOP  
TEMPLE, TX 76503  
**INFORMACIÓN TELÉFONO:** 800-433-3222 (E.U.)

**Nombre Comercial:** Paneles de Termofusionada Laminado, Paneles de Melamina Termofusionada, Paneles Baja Presión, Paneles de Melamina

**Usos del Material:** Termofusionada melamina o Baja Presión afloraron paneles para trabajo de casos

**Contacto en Caso de Emergencia CHEMTREC:** 800-424-9300 (USA)  
703-527-3887 (INTERNATIONAL)

## SECCIÓN 2 IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

**Clasificación GHS:** No Aplicable. El material es clasificado como no peligroso. El material se clasifica generalmente como un "Artículo".

**GHS Palabras de Señalización con Peligro y los Consejos de Prudencia:** No Aplicable.

**GHS Pictogramas:** No Aplicable.

**Vía de Penetración:** Ninguna según se vende el producto. Para el polvo o astillas que se generan durante las operaciones de fabricación: contacto con ojos, contacto con piel, e inhalación.

**Órganos Diana:** Ninguno.

**Contacto Piel:** Los bordes de panel sólido puede ser abrasivo, o cortar la piel. Las operaciones de fabricación como la molienda, corte, pulido, etc, puede producir polvo o multas que pueden ser irritantes.

**Contacto Ojos:** No hay peligro según se vende el producto. Las operaciones de fabricación como la molienda, corte, pulido, etc, puede producir polvo o multas que pueden ser irritantes.

**Contacto Respiratorio:** No hay peligro según se vende el producto. Las operaciones de fabricación como la molienda, corte, pulido, etc, puede producir polvo o multas que pueden ser irritantes.

**Ingestión:** No es una vía de entrada esperable.

**¡ADVERTENCIA! ESTE PRODUCTO PUEDE FORMAR POLVO INFLAMABLE CUANDO SE PROCESA.**

**HMIS (Estados Unidos)**

Salud 1\*

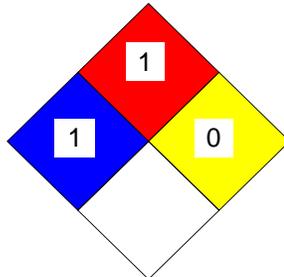
Inflamabilidad 1

Reactividad 0

PPE B

\* Consulte la sección 11

**NFPA (Estados Unidos)**



**WHMIS (Canadá): No clasificado como peligroso**

## SECCIÓN 3 COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

Nombre	# CAS	% por Peso
Astillas de Madera	No Aplicable	0 – 95

# HDS Hoja de Datos de Seguridad

Ralph Wilson Plastics Company

Número de SDS: 30008

Página 2 of 6

Paneles de TFL

Número de Revisión: 0 (New)

Fecha de Revisión: 12/30/14

Fibra de Madera	No Aplicable	0 – 95
Resinas Aglutinante Curado	No Aplicable	5 – 20
Celulosa	9004-34-6	0 – 5
Resinas de Formaldehído	No Aplicable	0 – 5
Formaldehído	50-00-0	< 0.1

## SECCIÓN 4 PRIMEROS AUXILIOS

**Piel:** Los bordes de panel sólido puede ser abrasivo, o cortar la piel. Las operaciones de fabricación como fresar, cortar, afilar, etc., pueden producir polvo, chips o arenilla que pueden ser irritantes. Pueden agravar condiciones existentes en la piel. Lavar con jabón y agua. Si la irritación persiste, busque atención médica.

**Ojo:** No hay peligro según se vende el producto. Las operaciones de fabricación como fresar, cortar, afilar, etc., pueden producir polvo, astillas o arenilla que pueden ser irritantes para los ojos. Enjuague los ojos con agua durante 15 minutos. Si la irritación persiste, busque atención médica.

**Respiratorio:** No hay peligro según se vende el producto. Las operaciones de fabricación como fresar, cortar, afilar, etc., pueden producir polvo, arenilla, o astillas que pueden ser irritantes o perjudiciales si se inhalan. Si la irritación persiste, busque atención médica.

**Ingestión:** No es una vía de entrada esperable en un uso normal del producto.

## SECCIÓN 5 MEDIDAS CONTRA INCENDIOS

**Medios de Extinción Adecuados:** Use medios extintores apropiados para el fuego de alrededor.

**Peligros Específicos que Presenta el Producto Químico:** No Disponible.

**Equipo de Protección Especial y Precauciones para Bomberos:** Use aparato de respiración auto-contenido y ropa protectora apropiada para el fuego alrededor.

**Punto de Inflamación y Método:** No Aplicable.

**Clasificación de Inflamabilidad:** No Disponible. Este producto es combustible.

**Riesgo de Explosión Debido a un Impacto Mecánico:** No Aplicable.

**Riesgo de Explosión Debido a la Descarga:** Según se vende el producto no presenta peligro. Las operaciones de fabricación como fresar, cortar, afilar, etc., pueden producir polvo. El polvo fino disperso en el aire en concentraciones suficientes, y en la presencia de una fuente de ignición es un riesgo potencial de explosión de polvo.

**Productos Peligrosos de la Combustión:** Óxidos de Carbono (CO y CO<sub>2</sub>), Aldehídos, Compuestos de Aminas, Cianuro de Hidrógeno Compuestos, Ácidos Orgánicos, Compuestos Nitrogenados, y Fenoles.

**Observaciones Especiales:** Ninguno.

## SECCIÓN 6 MEDIDAS CONTRA DERRAMES ACCIDENTALES

**Precauciones Personales, Equipo de Protección y Procedimientos de Emergencia:** Según se vende el producto no presenta peligro.

**Precauciones Ambientales:** Ninguno.

**Materiales y Métodos de Limpieza:** Según se vende el producto no presenta peligro.

## SECCIÓN 7 MANEJOS Y ALMACENAMIENTO

**Precauciones en la Manipulación:** No se requieren precauciones específicas de uso. Siga prácticas de buena higiene normales. Proteja la piel expuesta de cortes y abrasiones. Minimizar la generación y acumulación de polvo. De limpieza de rutina debe ser instituido para asegurar que el polvo no se acumula en las superficies. Evitar la dispersión de polvo en el aire (por ejemplo, limpiar las superficies de polvo con aire comprimido).

**Precauciones de Almacenamiento:** Almacene en un lugar seco y bien ventilado.

# HDS Hoja de Datos de Seguridad

## Ralph Wilson Plastics Company

Número de SDS: 30008  
Página 3 of 6

Paneles de TFL

Número de Revisión: 0 (New)  
Fecha de Revisión: 12/30/14

### SECCIÓN 8 CONTROL DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

#### Parámetros de Control y Exposición:

Nombre del Producto	Límites de Exposición:
Formaldehído (CAS 50-00-0):	OSHA PEL: TWA 0.75 ppm STEL 2 ppm ACGIH TLV: Cielo 0.3 ppm
Polvo Laminado (Particulos No Regulados de Otra Forma – PNRO):	OSHA PEL: TWA 5 mg/m <sup>3</sup> (respirable) TWA 15 mg/m <sup>3</sup> (total)
Polvo de Madera (Cedro Rojo):	ACGIH TLV: TWA 0.5 mg/m <sup>3</sup> (inhalable)
Polvo de Madera (Otro):	ACGIH TLV: TWA 1 mg/m <sup>3</sup> (inhalable)

**Controles de Ingeniería:** No hay requerimientos de ventilación especiales según se vende el producto.

Proporcione ventilación adecuada para cumplir con las pautas de exposición si las operaciones de fabricación generan polvo, astillas o arenilla. Se recomienda que todos los equipos de control de polvo, como un sistema de ventilación y sistemas de transporte de material involucrado en el manejo de las partículas de polvo de este producto contiene respiraderos descarga de la explosión o un sistema de supresión de la explosión o un ambiente deficiente de oxígeno. Asegúrese de que el manejo de los sistemas de polvo (como los conductos de escape, los colectores de polvo, los buques y equipos de procesamiento) están diseñados de manera a evitar la fuga de polvo en el área de trabajo (por ejemplo, no hay ninguna fuga en el equipo).

#### Medidas de Protección Individual y de Equipos de Protección Personal:

**Protección de Ojos / la Cara:** Use gafas de seguridad con protección lateral durante las operaciones de fabricación que producen astillas, multas, o polvo.

**Protección de la Piel:** Se recomiendan guantes apropiados para protección contra los cortes y abrasions de bordes afilados.

**Protección Respiratoria:** Respiradores – No hay recomendaciones específicas. La protección respiratoria debe ser unutilizado si el límite de exposición permisible de OSHA para el polvo laminado (Partículas Ne Reglamentadas de Otro modo – PNRO) se supera.

**Riesgos Térmicos:** Ninguno.

### SECCIÓN 9 PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

**Apariencia:** Hoja sólida, varios colores y dimensiones..

**Olor:** Ninguno.

**Umbral de Olor:** No aplicable.

**pH:** No aplicable.

**Punto de Fusión / Congelamiento:** No aplicable.

**Punto de Ebullición inicial y rango de Ebullición:** No aplicable.

**Punto de Inflamación y Método:** No aplicable.

**Tasa de Evaporación:** No aplicable.

**Fuego:** El material es combustible.

**Límite Inferior de Explosión:** 40 g/m<sup>3</sup> (como el polvo de madera).

**Límite Superior de Explosión:** No aplicable.

**Presión de Vapor:** No aplicable.

**Densidad de Vapor:** No aplicable.

**Densidad Relativa:** Aproximadamente 0.40 – 0.80 (Agua = 1).

**Solubilidad(es):** No soluble.

**Coefficiente de Reparto (n-Octanol en Agua):** No Aplicable.

**Temperatura de Autoignición:** Varía en el intervalo de 425°F – 475°F.

# HDS Hoja de Datos de Seguridad

## Ralph Wilson Plastics Company

Número de SDS: 30008

Paneles de TFL

Número de Revisión: 0 (New)

Página 4 of 6

Fecha de Revisión: 12/30/14

**Temperatura de Descomposición:** No Disponible.

**Viscosidad:** No Aplicable.

### SECCIÓN 10 STABILIDAD Y REACTIVIDAD

**Reactividad:** Producto no es reactivo.

**Estabilidad Química:** Producto es estable.

**Possibilidad de Reacciones Peligrosas:** Ninguno.

**Condiciones que Deben Evitarse:** Chispas y llamas abiertas. Las grandes acumulaciones de polvo y multas provenientes de las operaciones de fabricación.

**Materiales a Evitar (Incompatibilidad):** Oxidantes fuertes y Ácidos fuertes.

**Productos de Descomposición Peligrosos:** Óxidos de Carbono (CO y CO<sub>2</sub>), Aldehídos, Compuestos de Aminas, Cianuro de Hidrógeno Compuestos, Ácidos Orgánicos, Compuestos Nitrogenados, y Fenoles.

### SECCIÓN 11 INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

**Toxicidad Aguda para los Animales:** Este product no ha sido probado para efectos de animals.

**Toxicidad Aguda para los Seres Humanos:** Este product no ha sido probado para efectos de humanos.

**Toxicidad Crónica los Animales:** Este product no ha sido probado para efectos de animals.

**Toxicidad Crónica para los seres Humanos:** Este product no ha sido probado para efectos de humanos. La inhalación del polvo o multas puede provocar sequedad nasal, irritación respiratoria, tos y sinusitis. El polvo o multas, dependiendo de las especies de madera, pueden causar sensibilización

**Corrosión / Irritación de la Piel:** No Disponible.

**Daño / Irritación de los Ojos:** No Disponible.

**Sensibilización Respiratoria:** Formaldehyde emitted by this product may cause sensitization..

**Sensibilización de la Piel:** No Disponible.

**Mutagenicidad:** No Disponible.

**Carcinogenicidad:** Wood dust (as generated by machining operations of this product) has been classified by IARC as a Group 1 carcinogen. Formaldehyde emitted by this product has been classified by IARC as a Group 1 carcinogen.

**Toxicidad Reproductiva:** No Disponible.

**Exposición STOST- Single:** No Disponible.

**Exposición STOST- Repetida:** No Disponible.

**Peligro por Aspiración:** No Aplicable.

### SECCIÓN 12 INFORMACIÓN ECOLÓGICA

**Ecotoxicidad:** No disponible. Ne se espera que ecotóxico.

**Persistencia y Degradabilidad:** No Disponible.

**Potencial de Bioacumulación:** No Disponible.

**Movilidad en el Suelo:** No Disponible.

**Otros Efectos Adversos:** No Disponible.

### SECCIÓN 13 CONSIDERACIONES PARA DISPOSICIÓN

**Métodos de Eliminación:** No está clasificaado como residuo pelogroso. Desechar de acuerdo con la reglamentación Federales, Estatal, y gobierno local.

# HDS Hoja de Datos de Seguridad

Ralph Wilson Plastics Company

Número de SDS: 30008  
Página 5 of 6

Paneles de TFL

Número de Revisión: 0 (New)  
Fecha de Revisión: 12/30/14

## SECCIÓN 14 INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

**Número UN:** No Disponible.  
**Nombre para el Transporte de las UN:** No Disponible.  
**Clase de Peligro para el Transporte:** No Aplicable.  
**Grupo de Embalaje:** No Aplicable.  
**Clasificación de DOT:** No Aplicable.  
**Disposiciones Especiales para el Transporte:** No Aplicable.  
**Clasificación ADR / RID:** No Aplicable.  
**Clasificación ICAO/IATA:** No Aplicable.  
**Clasificación IMO/IMDG:** No Aplicable.  
**Contaminante Marino:** No se espera que sea un contaminante marino.

## SECCIÓN 15 INFORMACIÓN REGULADORA

### Regulación Federales de Estados Unidos

Químicas (y Numero CAS)	SARA 302 (EHS)TPQ	SARA 304 (EHS)Rq	SARA 313 <i>de minimis</i>	CERCLA Rq	CAA 112(r) TQ	RCRA Code
Ninguno						

Todas las cantidades en libras.

### Regulación Estatal

Químicas (y Numero CAS)	CA Prop 65	MA RTK	MN RTK	NJ RTK	PA RTK	RI RTK
Formaldehído (CAS 50-00-0)	X*	X	X	X	X	X
Polvo de Madera	X*	X		X	X	X

\*¡**ADVERTENCIA!**: Este product contiene una sustancia química que el Estado de California como causante de cancer. Formaldehído (CAS 50-00-0) en cantidades mínimas o polvo de madera de las operaciones de fabricación.

### Regulación Internacional

**DSL (Canadá):** Producto aparece en la Lista de Sustancias DSL Canadiense.  
**EINECS:** Ninguno.  
**WHMIS:** No clasificado como peligroso.

## SECCIÓN 16 OTRA INFORMACIÓN

**Cambios en Esta Revisión:** SDS nuevo

**Preparado por:** Departamento de Medio Ambiente, Salud, y Seguridad, Wilsonart LLC.

**Teléfono:** 254-207-7000

**Internet:** www.wilsonart.com

### Aviso al Lector

***A nuestro leal saber y entender, la información aquí contenida es precisa. Sin embargo, ni el fabricante arriba mencionado o cualquiera de sus afiliados asume responsabilidad alguna en absoluto por la precisión o entereza de la información aquí contenida.***

***La determinación final de la idoneidad de cualquier material es la sola responsabilidad del usuario.***

***Todos los materiales presentan peligros desconocidos y se deben usar con cuidado. Aunque se describen aquí ciertos peligros, no podemos garantizar que estos sean los únicos peligros que existen.***

# **HDS** *Hoja de Datos de Seguridad* **Ralph Wilson Plastics Company**

Número de SDS: 30008  
Página 6 of 6

Paneles de TFL

Número de Revisión: 0 (New)  
Fecha de Revisión: 12/30/14

**EL FIN DE DOCUMENTO DE HDS**